

## **CHARTRE des ELEVES**

### **« Le collège comme un 2<sup>ème</sup> Chez Soi »**

#### **AMITIE, COOPERATION, ENTRAIDE, SOLIDARITE,**

Je fais preuve d'empathie  
Je repère les élèves en difficulté, je les aide  
Je travaille en équipe  
J'écoute et je respecte le choix des autres

#### **RESPECT de SOI et d'AUTRUI, BIENVEILLANCE, TOLERANCE**

Je ne juge pas  
Je fais preuve de gentillesse, de compréhension  
J'accepte les différences comme une richesse  
Je suis poli(e)  
Je maîtrise et j'adapte mon langage et mon comportement

#### **RESPECT du COLLEGE**

Je respecte le matériel scolaire, les locaux, les bâtiments  
Je prends soin de ce qui est mis à ma disposition au collège  
Je contribue à garder les toilettes propres  
J'utilise les poubelles

#### **ETRE RESPONSABLE**

Je m'engage dans la vie du collège car je suis concerné(e) par ce qui s'y passe.  
Je donne le meilleur de moi-même  
J'apprends à être autonome  
Je fais preuve de persévérance, je suis ambitieux(se) pour moi-même  
Je suis honnête

*Signature de l'élève :*

*(Elaborée par les membres du Conseil de Vie Collégienne)*

